

Transformation et Façonnage du Bois



Usinage à façon

Lames de terrasse

Bois de charpente

Poutres en bois

Ossature bois

Lamellé collé





1

4 activités

Prestations à façon



2

Transformation du bois (rabotage, sciage)



3

Bois de structure et d'ossature / Lamellé collé

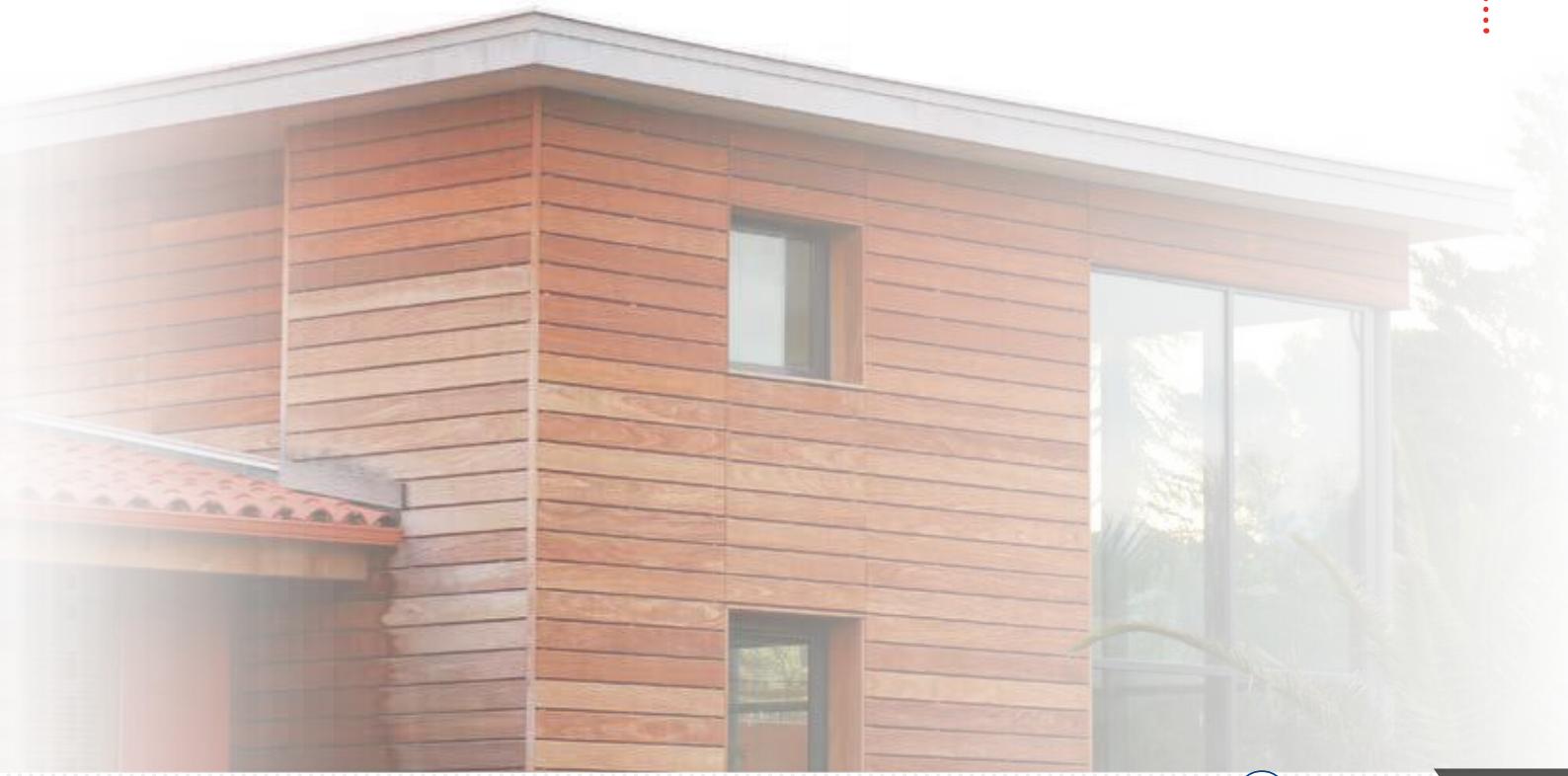


4

Importation et commercialisation de bois de charpente

Sommaire

I – Le bois, notre métier	p. 4 et 5
II – Les prestations à façon	p. 6 et 7
III – Aménagement extérieur	p. 8 à 12
<i>Les lames de terrasse</i>	p.8 à 10
<i>Les retenues de terre</i>	p.11
<i>Les garde-corps</i>	p.12
IV – Bois de structure	p. 13 à 17
<i>Le bois d'ossature</i>	
Sapin-Epicéa	p.13
Douglas	p.14
<i>Poutres aboutées et contrecolllées</i>	p.15
<i>Lamellé collé</i>	p.16/17
V – Bois de charpente	p. 18 et 19
Sapin du nord épicea et Douglas	p.18
Classe d'emploi des bois	p.19
VI – Traitement des bois	p. 20 et 21



Entreprise responsable

Désireux de s'inscrire dans une démarche de développement durable, DBI est signataire de la charte environnementale du commerce du bois depuis 2008. Signer cette chartre, c'est accepter un audit de ses achats bois. L'organisme vérifie la provenance des bois achetés par la société et s'assure qu'elle est en possession de documents et certificats qui attestent de la provenance des bois achetés. (voir la charte environnementale en page ci-contre).

- Le choix des fournisseurs (PEFC) est donc primordial
- DBI accroît ses approvisionnements en bois de raboterie (Exemple : Douglas) sur le marché français, l'objectif étant de diminuer le bilan carbone de ses approvisionnements.
- D'autre part, nous nous engageons à informer nos clients quant à la nature, l'origine et les caractéristiques des essences de bois que nous commercialisons.
- DBI a la volonté aujourd'hui de s'engager dans une démarche PEFC avec objectif d'obtenir une certification PEFC à terme.
- DBI est soucieux du tri et du recyclage de ses déchets :
 - Recyclage des bâches : une entreprise spécialisée collecte les bâches, les trie puis les recycle dans divers éléments PVC
 - Recyclage des cerclages métalliques.
 - Recyclage de la sciure : la sciure sèche va servir de litière pour vaches et la sciure humide est retraitée pour le chauffage collectif.
 - Recyclage des copeaux : les copeaux résineux vont servir de litière pour les volailles et les autres copeaux seront retraités pour le chauffage collectif.
 - Recyclage du tout venant bois qui va être transformé en pellets pour chauffage de particulier et / ou collectif.

Depuis plus de 20 ans, nous importons du bois de charpente des pays européens (France, Allemagne), scandinaves et russes. Notre site de production situé en Ille-et-Vilaine est équipé de délienneuses et moulurières ainsi que de bacs à traitements, cela afin de pouvoir vous proposer une gamme complète de bois rabotés, de bois de charpente et des prestations qui répondent à vos attentes.

Nos bois sont choisis avec soins (sélection des provenances, scieries et marquage des bois) pour répondre au plus juste et avec régularité aux qualités demandées.

Nos approvisionnements sont réalisés par des spécialistes expérimentés, gage d'une maîtrise optimale.

La maîtrise du sciage et du rabotage, étapes fondamentales d'un bois massif de qualité, est garantie par un matériel et surtout un personnel technique expérimenté, sachant prendre en compte toutes les variations que l'on rencontre avec ce matériau. Nous stockons en permanence un volume très important de bois (environ 10 000m³).

À cela, nous associons une grande souplesse de production qui nous permet de vous assurer un temps de réponse très court, quelles que soient les listes ou prestations souhaitées. Nous produisons et tenons également en stock nos produits finis (lames de terrasse, clins sapin, bois pour ossature, etc.) afin de vous livrer dans les meilleurs délais.



Charte environnementale de l'achat et de la vente de bois



Soutenez nos efforts environnementaux en privilégiant **vous aussi** l'achat de bois certifié ! 

Pourquoi avons-nous signé la Charte environnementale de l'achat et de la vente de bois ?

- pour acheter de plus en plus de bois éco-certifié et mieux gérer les forêts ;
- pour mieux vous guider dans vos choix afin que, vous aussi, vous soyez acteur de la protection de notre environnement.

Quels sont nos engagements ?

1. L'achat responsable

- Soutenir nos partenaires fournisseurs dans leurs efforts concernant la gestion durable des forêts en demandant le certificat de légalité à minima, et **en augmentant d'année en année nos achats de produits bois et dérivés du bois, issus de forêts ayant reçu une certification de gestion durable ou en cours de certification.**
- Promouvoir et soutenir les initiatives internationales en faveur d'une gestion durable des forêts et plus particulièrement les règles de la CITES concernant la protection des espèces de faune et de flore sauvages menacées d'extinction, ainsi que les recommandations de l'ONU concernant les zones de conflits à éviter.

2. La vente responsable

- Améliorer l'information à destination de nos clients :
 - en affichant clairement dans les points de vente les 3 principales caractéristiques des produits (nom courant de l'essence pour les bois bruts et nom commercial technique pour les autres produits ; pays d'origine ; certification éventuelle) ;
 - en mettant une fiche technique à leur disposition.
- Conseiller nos clients dans leurs choix d'essences et leur proposer l'utilisation d'alternatives (essences secondaires) en substitution à des essences protégées.
- Promouvoir le bois comme matériau renouvelable et recyclable auprès de nos clients, et en particulier les bois certifiés ou issus de forêts durablement gérées.
- Réduire l'impact environnemental de nos activités.



Transformation et Façonnage du Bois

Les prestations à façon

***Architectes, prescripteurs et professionnels du bois,
confiez-nous votre projet, nous vous le réaliserons sur-mesure !***

Parce que construire c'est habiter et habiter c'est se construire, DBI vous aidera à structurer tous vos projets aux évolutions des techniques de bâtiment et d'embellissement de votre habitat.

Le bois, par sa diversité d'utilisation, par ses différentes origines et ses propriétés écologiques reconnues, est mis en œuvre aussi bien dans l'habitat collectif et individuel. Également pour ses aspects structurels et esthétiques de traitements de façades et d'aménagements extérieurs.

Sans oublier les applications à destination des bâtiments industriels, commerciaux et agricoles...

***DBI est à vos côtés pour vous accompagner
dans la concrétisation de vos projets.***

N'hésitez pas
à nous contacter !

④ **02 23 10 04 59**
contact@dbi-bois.fr



DBI vous propose une grande adaptabilité et une réelle capacité de fabrication pour des productions permanentes et surtout spécifiques, voire sur mesure. N'hésitez pas à nous contacter pour toute personnalisation.

... Et Venez visiter notre site
www.dbi-bois.fr



Études techniques



Dédoubleur

Capacité d'usinage :
épaisseur, de 20 à 300 mm / largeur, de 10 à 300 mm



Raboteuse 4 faces (à commande numérique)

Capacité de rabotage :
épaisseur, de 15 à 125 mm / largeur, de 40 à 225 mm



Moulurière

Fabrication de bardages, de lames de terrasse, de tasseaux rabotés calibrés, de planches rabotées, produits de finition (cornières, traitement des angles...), tout autre produit spécifique...



Scie multi-lames

Capacité d'usinage :
épaisseur, de 25 à 75 mm / largeur, de 100 à 225 mm

A) Les lames de terrasse



Préconisations de mise en œuvre

1 Les lames doivent être posées sur un support dur, plan et stable.

2 L'épaisseur de la lambourde doit, au minimum, faire le double d'épaisseur de la lame.

3 La lambourde doit être posée perpendiculairement à la lame.

4 La lambourde doit être scellée à son support et être mise de niveau :

- Dans le cas de pose sur dalle béton elle sera chevillée, scellée sur des plots de mortier.
- En cas de pose sur plot, ces derniers doivent être disposés sur une assise stable.

5 Chaque point de fixation de la lambourde à son support ne doit pas dépasser les 60 cm.

6 Pour favoriser l'écoulement de l'eau et éviter toute stagnation sur les lames, il convient de respecter une pente de 1% vers l'extérieur de la terrasse et ce dans le sens de la lame.

7 L'entraxe de pose sera défini par la section de lame :

- Entraxe de 45 cm pour lame de 22 mm d'épaisseur
- Entraxe de 65 cm pour lame de 28 mm d'épaisseur

8 Un espace de dilatation est à prévoir entre chaque lame de l'ordre de 5 mm variant selon le type de lame utilisée et la saisonnalité de mise en œuvre. Pas de pose jointive !

9 Chaque extrémité de lame doit porter sur une lambourde et être fixée à celle-ci.

10 La fixation des lames se fait par 2 vis Inox à chaque intersection de lame/lambourde.

11 Les vis sont situées à 15 mm environ du bord des lames.

12 Le diamètre de la vis utilisée sera de 5mm minimum et sa longueur ne doit pas être inférieure à 2,5 fois l'épaisseur de la lame.

13 Le pré-perçage des lames est conseillé. L'avant-trou sera de diamètre au moins égal à celui de la vis afin d'éviter les amorces de fentes au vissage. Les lambourdes ne seront pas pré-percées.

3 Essences de bois naturellement durable ou autoclavé

• Essence Pin Rouge du Nord (pin sylvestre) :

Essence de bois d'origine scandinave présentant une densité de 510 kg/m³ supérieur à l'épicéa. Il pousse lentement ce qui lui confère des cernes d'accroissement fines et serrées avec des petits nœuds adhérents. Le duramen, bois de cœur, est traité en profondeur par autoclave. Ce traitement le rend insensible à l'attaque des champignons et des insectes lignivores (termites).



• Essence Douglas :

Essence originaire du massif central et de l'est de la France dont la densité varie de 470 à 750 kg/m³. De croissance rapide, ses cernes sont larges avec de grands nœuds épars, sains et adhérents. Son duramen est légèrement rougeâtre et fonce rapidement.

• Essence Mélèze :

Essence provenant de Sibérie, caractérisée par ses climats extrêmes. Sa densité est élevée de 650 à 750 kg / m³ ce qui lui confère une forte résistance mécanique. Sa croissance est particulièrement lente et son duramen est de couleur jaune-miel, voire orangé. Il absorbe peu l'humidité et jouit d'une durabilité élevée.



PROFIL PIN ROUGE Classe 4	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	RÉFÉRENCE PRODUIT
Lame double strie 1 face	22 x 95 mm	3,00 à 5,10 m	025275
Lame double strie 1 face	22 x 145 mm	2,70 à 5,40 m	025274
Lame double strie 1 face	28 x 145 mm	2,70 à 5,40 m	025278
Lame non striée adoucie	28 x 145 mm	2,70 à 5,40 m	028037
Lame Brocéliande	22 x 95 mm	3,00 à 5,10 m	080829



PROFIL DOUGLAS	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	RÉFÉRENCE PRODUIT
Lame lisse 2 faces	22 X 120 mm	3 à 5 m	061275
Lame double strie 1 face	22 X 120 mm	3 à 5 m	061276
Lame double strie 1 face	22 x 145 mm	3 à 5 m	058016
Lame lisse 2 faces	27 X 145 mm	3 à 5 m	061277
Lame double strie 1 face	27 X 145 mm	3 à 5 m	061278
Double strie 1 face Classe 3 - Marron	27 X 145 mm	3 à 5 m	061279



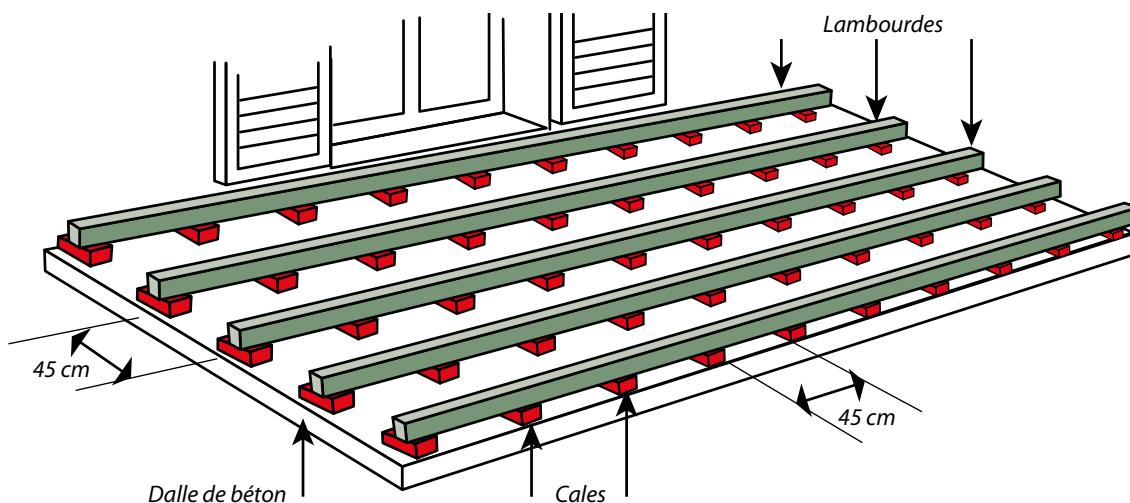
PROFIL MELEZE	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	RÉFÉRENCE PRODUIT
Lame lisse 2 faces	27 X 70 mm	3 à 5,40 m	061200
Lame striée 1 face	27 X 70 mm	3 à 5,40 m	061199

Les accessoires en Pin

Les lambourdes servent de support de fixation au platelage. Elles doivent avoir des dimensions suffisantes de manière à assurer un ancrage efficace des fixations. Elles doivent être suffisamment rapprochées afin de limiter la flexion du platelage sous la charge. La flexion (flèche) généralement admise est prise en compte pour les calculs est de 1,5 mm.

PROFIL PIN ROUGE DU NORD	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	RÉFÉRENCE PRODUIT
LAMBOURDE	50 X 75 mm	2,70 A 5,40 m	021840
BOIS BRUT	50 X 150 mm	3 A 5,40 m	017149
BOIS RABOTE 4 ARRONDIS	45 X 145 mm	5,10 ET 5,40 m	020477

Pose de lambourdes pour terrasse



Quantité nécessaire de produit au M² : *

Section de lame	Nombre de ML de LAME au M ²	Nombre de ML de LAMBOURDE au M ²	Nombre de VIS au M ²
28 x 145 mm	7	2	28
22 x 145 mm	7	2,5	34
22 x 120 mm	8	2,5	40
28 x 95 mm	11	2	44
22 x 95 mm	11	2,5	54

* ces données sont communiquées à titre informatif et peuvent fluctuer selon les conditions de poses appliquées

Pensez aux produits complémentaires :

- Feutre géotextile
- Profil de finition
- Dégriseur, saturateur, huile,...
- Bande anti-remontée d'humidité
- Produit d'aménagement extérieur (jardinière, pergolas, bordure bois,...)
- Claustres, panneaux brise vue, clôture bois
- Salon de jardin

B) Les retenues de terre

DBI propose dans sa gamme de produits d'aménagements extérieurs, la retenue de terre permettant d'aménager et d'agrémenter son jardin.

La retenue de terre, également appelée « traverse bois multi-usages », pourra être implantée aussi bien verticalement qu'horizontalement. Grâce à cette modularité d'emploi, de nombreux schémas de pose s'offrent à vous ! De multiples ouvrages peuvent être ainsi réalisés : allées (pas japonais), clôtures, retenue de terre, bordures à claire-voie (pose ajourée), habillages de bacs et de cuves, grands contenants (jardinières).

Les applications sont presque sans limite. De plus, par la pente à 30° sur les deux chants de la traverse, les angles seront traités de manière continue. Soit en implantation droite ou courbe.



Retenues de terre



Bordure claire-voie



Traverse en pin
45 x 145 Classe 4
marron



Traverses pas japonais

PROFIL	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	TEINTE	RÉFÉRENCE PRODUIT
Pin	45 x 145	0,60 mètre	marron	060605
Pin	45 x 145	0,60 mètre	vert	060606
Pin	45 x 145	1 mètre	marron	060607
Pin	45 x 145	1 mètre	vert	060603

C) Les garde-corps

Définition :

Barrière établie le long du tablier du pont, le long d'une terrasse ou en bord d'un plancher de travail, pour empêcher les chutes des personnes dans le vide. Il sécurise un platelage réalisé en hauteur.

DBI réalise des gardes-corps en bois pour personnaliser vos abords. Les gardes-corps répondent aux normes en vigueur (NF P 01-012) relatives aux dimensions à respecter.

Différents garde-corps en Mélèze, en Douglas et en Épicéa T3.



Garde-corps avec lisse horizontale :

Poteaux alu gris anthracite. Fixation des lames douglas ou mélèze sur tube inox. Lisse suivant le choix des lames. Installation pour balcons, clôture et barrières de piscine.



Clôture d'entrée décorative :

Poteaux alu et lames bois pin classe 4 marron. Section 45 x 145 mm / 1 m. Hauteur clôture de 1 m à 1,80 m. Installation pour sols ou murets.



Clôture limite de propriété ou prairie à chevaux :

Poteaux béton avec évidements pour lisses horizontales douglas. Hauteur poteaux 1,80 m.



Clôture séparation limite de propriété :

Remplissage plaque béton noir hauteur 250 ou 500 mm. Lames bois, épicéa Classe 3 vert ou douglas. Section lame : 38 x 130 mm



Clôture séparation :

Lames douglas ou mélèze. Poteaux alu gris anthracite. Fixation des lames douglas ou mélèze sur tube inox. Hauteur variable de 1 m à 1,50 m. Installation : pour balcons, séparation terrasse et barrières de piscine.

A) Le bois d'ossature

Sapin-Epicéa

Provenance : majoritairement issu des forêts scandinaves

Aspect : bois dit «blanc», veines assez fines, nœuds bruns foncés, assez nombreux et de formes et tailles variables. Grain fin et régulier.

Caractéristiques : classement C18 ou C24 sur commande. Bois sec séchoir, arêtes cassées ou arrondies. Sections standardisées disponibles (suivant recommandations CNDB) en sapin du nord. Épicéa pour l'ossature d'une maison bois : traités classe 2, 3.



PROFIL	SECTION UTILE	LONGUEUR Suivant stock disponible	RÉFÉRENCE PRODUIT
OSSATURE EPICEA NT	45 X 95 mm	5,10 m	018471
OSSATURE EPICEA NT	45 X 120 mm	5,10 m	019153
OSSATURE EPICEA NT	45 X 145 mm	5,10 m	018466
OSSATURE EPICEA NT	45 X 145 mm	5,40 m	018468
OSSATURE EPICEA NT	45 X 145 mm	6 m	022444
OSSATURE EPICEA NT	45 X 195 mm	6 m	061906
OSSATURE EPICEA NT	45 X 220 mm	5,10 m	018469
OSSATURE EPICEA NT	45 X 220 mm	5,40 m	018470
OSSATURE EPICEA NT	45 X 220 mm	6 m	026081
OSSATURE EPICEA T2	45 X 95 mm	5,10 m	017760
OSSATURE EPICEA T2	45 X 120 mm	5,10 m	017758
OSSATURE EPICEA T2	45 X 145 mm	5,10 m	017756
OSSATURE EPICEA T2	45 X 145 mm	5,40 m	017757
OSSATURE EPICEA T2	45 X 145 mm	6 m	022447
OSSATURE EPICEA T2	45 X 195 mm	6 m	061910
OSSATURE EPICEA T2	45 X 220 mm	5,10 m	017762
OSSATURE EPICEA T2	45 X 220 mm	5,40 m	017763
OSSATURE EPICEA T2	45 X 220 mm	6 m	027603
OSSATURE EPICEA T3	45 X 120 mm	5,10 m	019546
OSSATURE EPICEA T3	45 X 145 mm	5,10 m	017765
OSSATURE EPICEA T3	45 X 145 mm	5,40 m	017766

Tasseaux d'ossature épicea calibré 4 faces

TASSEAUX EPICEA NT	27 X 45 mm	4,00 m	098241
TASSEAUX EPICEA NT	30 x 45 mm	au ml	022574
TASSEAUX EPICEA T2	22 X 45 mm	5,00 m	067372
TASSEAUX EPICEA T3	22 X 45 mm	5,00 m	067373
TASSEAUX EPICEA T3	27 X 45 mm	4,00 m	098383

Douglas

Provenance :

Massif central et Est de France.

Aspect :

bois jaune rosé, beau et large veinage de classe III naturelle hors aubier.



PROFIL	SECTION UTILE	REMARQUE	LONGUEUR*	REFERENCE PRODUIT
ossature douglas	45 x 95 mm	arêtes arrondies	5,00 m	060126
ossature douglas	45 x 120 mm	arêtes arrondies	5,00 m	067324
ossature douglas	45 x 145 mm	arêtes arrondies	5,00 m	061628
ossature douglas	45 x 145 mm	arêtes arrondies	5,50 m	060125
ossature douglas	45 x 145 mm	arêtes arrondies	6,00 m	026316
ossature douglas	45 x 220 mm	arêtes arrondies	5,00 m	081884
ossature douglas	45 x 220 mm	arêtes arrondies	5,50 m	083880
ossature douglas	45 x 220 mm	arêtes arrondies	6,00 m	026319

*Suivant longueur disponible

Tasseaux d'ossature Douglas calibre 4 faces

PROFIL	SECTION UTILE	LONGUEUR	REFERENCE PRODUIT
tasseau douglas	22 x 45 mm	4,00 m	026320
tasseau douglas	30 x 45 mm	4,00 m	020122

B) Poutres aboutées et contrecollées

Nous vous proposons une gamme de bois abouté (KVH®) et bois abouté contrecollé en épicéa et douglas (selon section). Ces bois sont livrés rabotés 4 faces avec chanfreinage 4 cotés. Leur longueur est de 13,00 m. (Possibilité de recoupe sur consultation).

La poutre aboutée (KVH) est faite d'une seule et même section de bois séchée puis aboutée par système d'encollage sur peigne. Ce principe de bouvetage apporte au KVH® une résistance accrue à la déformation et augmente la stabilité dimensionnelle de cette poutre. Il influe également sur la limitation de la formation de gerce.

La poutre contrecollée aboutée est fabriquée à partir de lames de bois, séchées, dégauchies, rabotées puis collées entre elles en plis croisés. Le nombre de plis varie en fonction de la dimension de poutre recherchée. Ce collage réalisé à base de mélamine (joint clair) lui permet de conserver un aspect bois massif en lui offrant une plus grande résistance et stabilité dimensionnelle. L'encollage des plis en contrebalancement limite les phénomènes de gerces.

Poutres aboutées NT ou traitée II

Épaisseur	Non traité Traité II	Hauteur				
		120	145	180	200	220
45	101537	098378				098379
60				060429		
80					020082	098382

- Bois sec à 15% (+/- 3%) abouté qualité non visible
- Poutre raboté 4 faces et chanfreinée
- Barre de 13 ML - Pour d'autres longueurs, nous consulter.



Poutres aboutées

Poutres contrecollées

- Bois sec à 15% (+/- 3%) abouté qualité visible
- Fabriquée à partir de 2 ou 3 demi-troncons
- Colle mélamine de couleur claire
- Poutre rabotée 4 faces et chanfreinée
- Barre de 13 ML.

Notre engagement :
le choix de la qualité

Poutres contrecollées épicéa duo/trio en 13m disponible stock

Épaisseur	Hauteur					
	140	180	200	220	240	
100 T2				068936	022446	
140 T2	098334					
140 T3	098335					
180 NT		027992				
180 T2		100835				
200 T2			098350			
200 T3			098336			



Poutres contrecollées épicéa

Poutres contrecollées douglas duo/trio en 13m disponible stock

épaisseur	Hauteur	épaisseur	Hauteur
	140		200
140	025886	200	024772



Poutres contrecollées Douglas

C) Lamellé collé

Nous fabriquons depuis plus de 20 ans, dans un objectif de qualité, du bois lamellé collé pour réaliser tout type de structure, notamment des bâtiments industriels ou agricoles.

Fabrication :

Études et notes de calcul,

Dessin assisté par ordinateur (logiciel de D.A.O.),

Taillage manuel par des compagnons charpentiers.

Les bois employés sont en majeure partie originaires de Scandinavie : Suède et Finlande.

Le taux d'hygrométrie est de 12%.

La colle est une colle liquide toujours utilisée avec un durcisseur compatible.

Tous ces produits sont agréés par le CTBA.

Gamme de produits disponibles :

- Poutres droites ● Poutres bananes, Arcs de cercle, demi-lune ● Portiques lamellé collé : Épicéa, Douglas
- Charpentes traditionnelles taillées : essences diverses ● Panneaux mur ossature bois : Épicéa, Douglas ●
- Fabrication d'accessoires de finition pour habillages extérieurs : cornières sur mesure, habillages tableaux et linteaux, pièces d'appui, ... ● Fabrication de tout type de structure avec tenons et mortaises ● Assemblage par boulonnage ou chevillage.

Avantages :

Le lamellé-collé présente toutes les propriétés du bois :

- Une excellente tenue en flexion et en compression ● Une faible conductivité thermique ● Une absence de dilatation thermique ● Une grande inertie aux produits chimiques et corrosifs ● Une très bonne tenue au feu ● Une grande facilité d'usinage et de fabrication.

Son assemblage de bois collé permet :

- De réaliser des pièces de sections et de longueurs non limitées par celles du matériau de base,
- De réaliser de très grandes portées libres droites et courbes (appelée « banane »)
- La légèreté de l'ensemble de la structure.

Nombreuses références chantiers :

- Salle multi-fonctions Saint-Séglis (35), Beignon (56), Saint-Perreux (56)
 - Ecole Jean Cousteau Maure-de-Bretagne (35)
 - Lycée La Providence Montauban-de-Bretagne (35)
 - Résidence les Lys La Chapelle-Bouëxic (35)
 - Hippodrome Maure-de-Bretagne (35)
 - Salle des sports Guer (56)
 - Menuiserie Cardinal Maure-de-Bretagne (35)
 - Maisons bois Domespace
- et de très nombreux bâtiments agricoles de 300 à 5000 m² couverts.



Photo Abibois





Photo Abibois



Photo Abibois

Poutres droites

Lamelles de 45									
Épaisseur	65	80	90	90	105	115	115	140	165
Hauteur en mm multiple de 45	90	90	90	450	450	450	810	810	810
	135	135	135	495	495	495	855	855	855
	180	180	180	540	540	540	900	900	900
	225	225	225	585	585	585	945	945	945
	270	270	270	630	630	630	990	990	990
	315	315	315	675	675	675	1035	1035	1035
	360	360	360	720	720	720			
	405	405	405	765	765	765			

Lamelles de 34	
Épaisseur	190
Hauteur en mm multiple de 34	102
	136
	170
	204
	238
	272
	306
	340

Poutres bananes

Lamelles de 45 mm	
Largeur mm	Hauteur mm
80	450
80	495
80	540
80	585
80	630

Lamelles de 45 mm	
Largeur mm	Hauteur mm
90	450
90	495
90	540
90	585
90	630
90	675
90	720
90	765
90	810
90	855
90	900
90	945
90	990
90	1035
90	1080

Bois de charpente

Nous vous proposons une gamme très complète de bois de charpente que nous importons d'Allemagne, de Belgique, de Finlande, de Russie et de Suède. Nos prestations vous permettront de faire votre choix selon les exigences de chacun de vos chantiers. Il s'agit de bois brut de section d'origine. Nous sommes en mesure de scier et de refendre le bois conformément à vos besoins (débits et préparations sur liste). Nous pouvons également leur apporter un traitement classe 2 ou un traitement par autoclave sous pression classe 3.

Sapin du Nord, épicéa

Sections disponibles

possible sur commande contremarque et/ou refente de bois sur stock
disponible stock permanent

		Largeur en mm										
		25	30	40	44	50	75	100	150	175	200	225
épaisseur en mm	25											
	30		●									
	32											
	38											
	40			●								
	50				●	●			●			
	63			●						●	●	●
	75									●	●	●

Longueurs disponibles : de 3 à 6 m, de 30 en 30 cm. Au-delà de 6m, merci de consulter le tableau ci-dessous.

Grandes longueurs et grosses sections

possible exclusivement sur commande contremarque

section/longueur	5,10	5,40	5,70	6,00	6,50	7,00	7,50	8,00	8,50	9,00	9,50	10,00
50/150					●	●	●	●				
63/175					●	●	●	●				
75/200					●	●	●	●				
75/225					●	●	●	●				
75/250	●	●	●	●	●	●	●	●				
75/300	●	●	●	●	●	●	●	●				

Pour toutes autres sections, nous consulter.

section/longueur	3,00				6,00
poteau 150/150	●				●
poteau 200/200	●				●

Douglas



Nous vous proposons également du bois de charpente en Douglas sur commande. Sections possibles : 63 X 175 mm, 50 x150 mm, 75 x 200 mm. Longueurs et autres sections : nous consulter.

CLASSE D'EMPLOI DES BOIS

Par classe d'emploi on entend le lien entre la durabilité d'un bois et son utilisation, L'Union Européenne a défini 5 classes d'emploi (norme NF EN 335-1) qui permettent d'évaluer les risques potentiels auxquels le bois peut être exposé. Connaître la classe d'emploi permet de déterminer l'essence durable à utiliser ou le traitement à mettre en œuvre avant utilisation.

Selon norme NF EN 335-2

Classe de risque	Mise en situations des bois	Exemple d'utilisation des bois	Risques biologiques	Traitement des bois si non préservation naturelle et selon impregnation de l'essence
1	Bois sec avec humidité toujours inférieur à 20%	BOIS INTERIEUR Parquet, escalier, porte, intérieur	insectes, termites	préservation classe.2 par trempage
2	Bois sec mais dont l'humidité peut occasionnellement dépasser 20%	BOIS A L'ABRI DES INTEMPERIES Charpente, ossature	insectes, champignons de surface	préservation classe.2 par trempage
3a	Bois à une humidité fréquemment supérieur à 20% sous faible exposition	BOIS SOUMIS AUX INTEMPERIES SANS CONTACT AVEC LE SOL Bardages, menuiseries extérieures	pourriture, insectes	préservation classe.3a par trempage, pulvérisation ou autoclave
3b	Bois à une humidité fréquemment supérieur à 20% sous forte exposition	BOIS SOUMIS AUX INTEMPERIES SANS CONTACT AVEC LE SOL Bardages, menuiseries extérieures	pourriture, insectes	préservation classe.3b par autoclave
4	Bois à une humidité toujours supérieur à 20%	BOIS EN EXTERIEUR Poteau brise vue, terrasses extérieures	pourriture, insectes	préservation classe.4 par autoclave
5	Bois en contact permanent avec l'eau de mer	BOIS EN EXTERIEUR Piliers, pontons, bois immersés	pourriture, insectes	préservation classe.5 par autoclave

Information préservation des bois résineux :

la préservation classe 3 se fait sur bois blanc : SAPIN, EPICEA (imprégnation périphérique)
la préservation classe 4 se fait sur bois rouge : PIN (imprégnation en profondeur)

Information préservation autoclave des bois teinte marron :

La préservation de teinte marron est obtenue à base de TANATONE, additif brun en phase aqueuse qui s'utilise en complément de la solution de traitement prête à l'emploi TANALITH.E. Le TANATONE donne aux bois traités une coloration brune et évite l'application d'un produit de finition. Pour autant il ne peut être considéré comme un produit de finition de type laque ou peinture. Des différences de couleurs peuvent apparaître, phénomène lié aux essences de bois utilisées, au taux d'humidité des bois et phénomène d'absorption des bois.

Nos produits de traitement sont certifiés

CTB-P+ pour le traitement par trempage • CTB-B+ pour le traitement par autoclave

Traitement des bois

DBI vous propose

4 types de préservation des bois

Traitement de type classe II par trempage court

Traitement de type classe III par trempage et classe III par autoclave

Traitement de type classe IV par autoclave

Traitement thermique pour bardage en sapin thermo-traité

Capacité de
traitement :
Jusqu'à
**13,50 m
de long !**

Traitement préventif

Le bois, en tant que matière ligno-cellulosique, constitue un aliment pour les larves et les insectes xylophages, ainsi que pour les champignons lignivores. Il contient des éléments nutritifs qui favorisent le développement de ces organismes vivants.

Cependant, les risques d'attaques par les champignons, par les insectes xylophages (termites) et par certaines larves xylophages (vrillettes) sont directement liés à l'humidité contenue dans le bois. Dans ce cas, la conception et la mise en œuvre des ouvrages devront contribuer à préserver le bois, en évitant qu'il soit soumis à une humidification de longue durée.

La résistance du bois parfait (duramen) aux agents d'altération biologique est variable selon les essences, alors que celle de l'aubier est généralement nulle. Lorsque la durabilité naturelle est insuffisante par rapport aux risques encourus, seule l'application d'un traitement de préservation pourra assurer la protection nécessaire, à condition que la pénétration des produits de traitement dans le bois soit suffisante. Celle-ci dépend de l'imprégnation du bois qui, elle aussi, est variable selon chaque essence.





Types de préservation

Trempage, autoclave, thermique

Le choix du traitement et son mode d'application sont choisis en fonction de la classe d'emploi à laquelle le bois est destiné et de la nature du bois. La classe d'emploi est déterminée par l'humidité à laquelle le bois est exposé et de la fréquence d'exposition aux agents de dégradation.

La mise en œuvre des produits de traitements préventifs du bois avant son utilisation peut se faire par différents procédés assurant la pénétration et la fixation du produit, les principaux procédés sont :

Le trempage court

Le bois est immergé en pile dans un bac aux dimensions adaptées et avec automatisation des programmations des durées de trempage. Les produits utilisés pour les trempages courts sont des émulsions aqueuses.

L'imprégnation profonde, par autoclave vide et pression

Le bois est traité dans un autoclave relié à une cuve de stockage du produit, à une pompe à vide et à une pompe à pression. Un système de commande automatisé permet de piloter et de suivre le déroulement du processus d'imprégnation. Il existe plusieurs types de cycles vides/pression permettant une imprégnation totale du bois, quelque soit l'essence traitée.

Ce traitement ne peut s'appliquer qu'à des bois dont l'humidité est inférieure à 25%... Une fois le vide obtenu dans l'autoclave, on le remplit, par aspiration, de la solution de traitement choisie. Les cellules du bois sont ainsi saturées par la solution. Un vide permet d'évacuer l'excès de produits traitants. En fin d'opération, les bois sont essuyés en surface puis sortis de l'autoclave.

Le traitement en autoclave est particulièrement recommandé pour les bois exposés aux conditions rigoureuses : contact avec le sol et/ou sources d'humidité. Il s'agit principalement de bois pour les charpentes, bardages, caillebotis, piquets de vigne, hangars, jeux d'enfants, appontements, poteaux, traverses.

Thermique/rétification

Le principe est de « cuire » le bois. Selon les épaisseurs du bois, le taux d'humidité et l'essence, un cycle peut durer entre 25 et 50 heures et ne demande pas d'ajout de vapeur d'eau avant la chauffe. La température moyenne est de 190°C (212°C dans le cas d'un bois pour bardage). A la sortie le bois est cuit, il est d'une couleur proche du noir. Ce type de traitement est conçu pour des bois d'extérieur, utilisables en parquet, bardage extérieur, parement intérieur ou en terrasse. Ce procédé permet d'offrir des bois pour l'extérieur et d'utiliser des essences locales sans avoir recours aux bois exotiques.

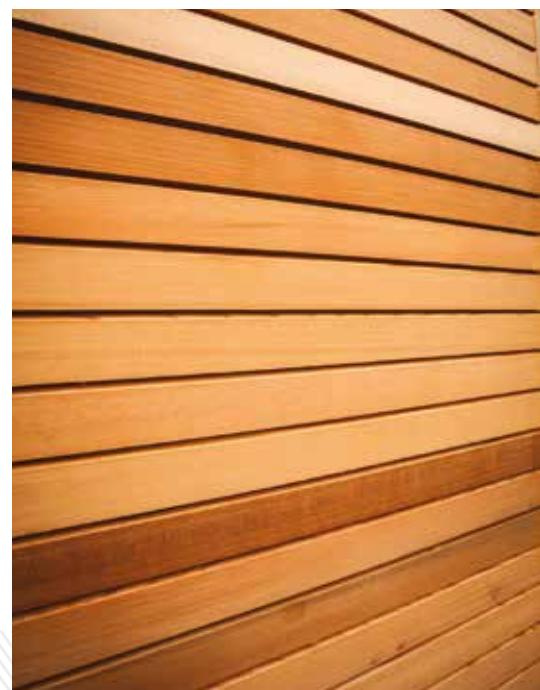
Classes d'emploi accessibles par procédés de traitement

Le tableau suivant définit de façon simplifiée les différentes possibilités, par classes d'emploi, des procédés de traitement utilisables :

Classe d'emploi	1	2	3	4
Procédés de traitement	Trempage court	Trempage court	Trempage court	Autoclave
Conditions à respecter	Durée 3 min	Durée 3 min	Durée 3 min. mini (1) et épaisseur faible	pénétrations et rétentions minimales en fonction des essences



- Usinage et façonnage du bois
- Débits et préparations sur liste
- Prestations de transformation du bois :
refente, section sur mesure et spécifique, rabotage à façon.
- Aménagement extérieur
- Fabricant de lames de terrasse
- Lamellé collé.





Transformation et Façonnage du Bois





Transformation et Façonnage du Bois



www.dbi-bois.fr



Deux adresses :

Une usine de transformation à Langon

La Jaunais - 35660 LANGON

02 23 10 04 59

**Un site de commerce et logistique
à Bain-de-Bretagne
Zone Artisanale Château Gaillard 35470**

02 23 31 26 00

e-mail : contact@dbi-bois.fr

www.dbi-bois.fr
Bureau d'études :
etudebois@dbi-bois.fr
02 23 10 04 61



Imprimé sur papier PEFC
avec des encres végétales

