

PRB TRADI H

PRB 85 H

ENDUIT MONOCOUCHE HIVER (H) SEMI LOURD

PRB TRADI H (GRAIN FIN), PRB 85 H (GRAIN MOYEN)



Les de PRB TRADI H / PRB 85 H

- Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type RT3 et murs intérieurs**
- PRB TRADI H : Tous types de finitions (grattée fin, talochée, écrasée et rustique...)**
- PRB 85 H : Finition grattée et rustique**
- Enduit enterrable**



EN 998-1 Type OC3
Classe CS IV



CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

CONSERVATION : 12 mois.

CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT3.

- Épaisseur minimum de 10 mm : **17 kg/m².**

Support béton et sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

- Épaisseur minimum finie de 5 mm : **8,5 kg/m²**

- Épaisseur maximum finie de 15 mm : **25,5 kg/m²**

COULEUR : 100 teintes PRB et teintes Sun +.



DOMAINE D'EMPLOI

USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons banchés (DTU 23.1).
 - Maçonneries de parpaings (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
 - Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
 - Maçonnerie ancienne et autres supports (nous consulter).

SUPPORTS INTERDITS

- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil,

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

PRODUITS

POUDRE :

- Granulométrie maxi : 2 à 3,15 mm

PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,6 à 2 t/m³
- Module d'élasticité : 7 500 à 14 000 MPa
- Résistance en Flexion : 2 à 3,5 MPa

PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS IV (≥ 6 N/ mm²)
- Perméabilité à l'eau après gel : < 1 cm³/cm²
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ ≤ 35
- Conductivité thermique (λ, 10, sec) : 0,93 W/mK (valeur tabulée)

- Durabilité/adhérence après gel/Rup : ≥ 0,2 N/mm² A ou B ou C
- Absorption d'eau W2 : C ≤ 0,20 kg/m².min^{0,5}
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 15 à 17 % pour le PRB 85 H 17 à 19 % pour le TRADI H
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 40 ± 10 min
- Délai hors d'eau : 3 à 6 h
- Délai avant grattage : 3 à 6 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h

- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

NB : Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

MISE EN ŒUVRE

PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher le PRB TRADI H avec 4,25 à 4,75 et le PRB 85 H avec 3,75 à 4,25 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
 - Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
 - De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

- Pompe à mortier**
- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
 - Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
 - Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
 - Buses de projection (Ø mini) : 12 mm
- Pots de projection**
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle**
- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
 - L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- PRB TRADI H finition : Grattée fin, Arrachée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée fin.
- PRB 85 H finition : Grattée moyen, Arrachée, Rustique, Rustique écrasée, Talochée moyen (en petites surfaces).
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.