

# PRB 85

ENDUIT MONOCOUCHE SEMI LOURD GRAIN MOYEN



## Les + de PRB 85

- +** Imperméabilisation et décoration des murs extérieurs type RT3 et murs intérieurs
- +** Finition grattée et rustique
- +** Enduit enterrable

### CONDITIONNEMENT

- Sac papier de 25 kg.
- Palette de 1,6 t soit 64 sacs de 25 kg.

**CONSERVATION :** 18 mois.

### CONSOMMATION

La consommation varie selon : le support (nature, planéité, rugosité).  
L'épaisseur minimum en tous points saillants des façades doit être de 10 mm pour assurer la fonction imperméabilisation sur supports RT3.

**- Épaisseur minimum de 10 mm : 16 kg/m<sup>2</sup>.**

Support béton et sous enduit :

En enduit décoratif l'épaisseur doit être de 5 mm en tous points.

**- Épaisseur minimum finie de 5 mm : 8 kg/m<sup>2</sup>**

**- Épaisseur maximum finie de 15 mm : 24 kg/m<sup>2</sup>**

**COULEUR :** 100 teintes PRB et teintes Sun +.



EN 998-1 Type OC3  
Classe CS III



## DOMAINE D'EMPLOI

### USAGE

- Murs extérieurs ou intérieurs sur tous types de constructions à usage d'habitation, tertiaire ou industriel.
- Bâti ancien sain et résistant (nous consulter).
- Joints (8 mm mini) de parements de briques, de pierres, de céramiques posées en façades.
- DTU 20.1, DTU 23.1, DTU 26.1 (P1-1, P1-2 et P2).

### SUPPORTS ADMISSIBLES

- (voir Guide de choix)
- Bétons banchés (DTU 23.1).
  - Maçonneries de parpaings (DTU 20.1) montées à joints traditionnels ou minces.
  - Sous-enduits ciments et bâtards (DTU 26.1).
  - Maçonnerie ancienne et autres supports : nous consulter.

### SUPPORTS INTERDITS

- Tous supports à base de Gypse (Plâtre).
- Peintures, R.P.E.
- Bois en direct.
- Surface horizontale ou inclinée (sauf voussures et sous face).

### CONDITIONS D'APPLICATION

- Entre 5°C et 35°C.
- Ne pas appliquer sur supports gelés ou en cours de dégel, chauds ou en plein soleil,

trempés ou sous pluie battante et par vent fort.

- Éviter d'appliquer des teintes soutenues (gamme foncée) par température < 8°C et par forte hygrométrie (risques d'efflorescences ou de carbonatation accrues).
- Dispositions particulières : voir "Préparation des supports".

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### COMPOSITION

- Liants (ciment blanc, chaux hydraulique naturelle, chaux calcique).
- Fillers, sables et agrégats de quartz.
- Agents de rétention d'eau, régulateurs de prise.
- Hydrofuge de masse, pigments minéraux stables à la lumière.

### PRODUITS

#### POUDRE :

- Granulométrie maxi : 3,15 mm

#### PÂTE :

- Rétention d'eau : 91 à 97 %
- pH (alcalin) : 12,5 ± 0,5

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT À L'ÉTAT DURCI :

- Densité : 1,4 à 1,8 t/m<sup>3</sup>
- Module d'élasticité : 5000 à 10000 MPa
- Résistance en Flexion : 1,5 à 2,7 MPa

### PERFORMANCE DE L'ENDUIT SELON EN 998-1 MORTIER MONOCOUCHE OC :

- Résistance en compression : CS III (3,5 à 7,5 N/mm<sup>2</sup>)
- Perméabilité à l'eau après gel : < 1 cm<sup>3</sup>/cm<sup>2</sup>
- Perméabilité à la vapeur d'eau : μ < 35
- Conductivité thermique (λ 10, sec) : 0,54 W/(m.K)

- Durabilité/adhérence après gel/Rupt : > 0,2 N/mm<sup>2</sup> A ou B ou C

- Absorption d'eau W2 : C < 0,20 kg/m<sup>2</sup>.min<sup>0,5</sup>
- Réaction au feu (incombustible) : A1 (M0)

### MISE EN ŒUVRE

- Taux de gâchage : 14 à 18 %
- Durée de malaxage : 3 à 7 min
- Durée de vie de la gâchée : 60 min maxi
- Délai hors d'eau : 4 à 6 h
- Délai avant grattage : 3 à 24 h
- Délai entre passes : 1 à 48 h

- Épaisseur maxi par couche : 20 mm
- Épaisseurs maxi en œuvre : 30 mm

**NB :** Ces valeurs sont des ordres de grandeur d'essais de laboratoire ou de chantiers. Les conditions de mise en œuvre, le type et l'usure du matériel utilisé, peuvent sensiblement les modifier.

## MISE EN ŒUVRE

### PRÉPARATION DES SUPPORTS

- Les supports seront propres, dépoussiérés, stables, regarnis préalablement lorsque des éclats ou épaufures importants sont détectés.
- Par temps chaud et/ou par vent sec ou sensible, pour éviter les risques de déshydratation de l'enduit, il est nécessaire d'arroser le support à refus la veille de l'application, et de réhumidifier si besoin avant application.
- Se référer à la "Préparation des supports", ainsi qu'à la "Mise en œuvre des enduits monocouches en fonction de l'état des supports".

### PRÉPARATION DU MORTIER

- Pompes à projeter les mortiers - Bétonnières (malaxeurs discontinus)**
- Gâcher PRB 85 avec 3,5 à 4,5 l d'eau propre par sac de 25 kg pendant 5 min.
  - Le dosage en eau et le temps de mélange seront le plus constant possible afin de garantir la régularité de la teinte tout au long de l'application.
  - De même en présence de lots de dates différentes, il est nécessaire de mélanger proportionnellement ceux-ci afin d'éviter les éventuels nuancages.

### RÉGLAGE DU MATÉRIEL DE PROJECTION

- Pompe à mortier**
- Pression de réglage à l'eau : 12 à 14 bars
  - Pression de fonctionnement pâte : 18 à 24 bars
  - Débit en sortie de lance : 14 à 18 l/min
  - Buses de projection (Ø mini) : 12 mm
- Pots de projection**
- Pression d'air : 6 à 8 bars
- Manuelle**
- L'application peut se réaliser par projection de truellées de mortier ayant une consistance très plastique et en léger recouvrement l'une de l'autre.
  - L'égalisation de la sous-couche se faisant en dressant l'enduit à la règle.

### APPLICATION ET TYPE DE FINITION

- Finition grattée, arrachée, rustique, rustique écrasée, talochée (en petites surfaces).
- Application en fonction des "Types de Finitions".
- Pour les types de finitions possibles, voir "Guide de choix".

### PRÉCAUTIONS D'UTILISATION

- Contient du ciment et/ou de la chaux.
- Se reporter à l'étiquette réglementaire de l'emballage et à la fiche de données de sécurité avant emploi.